

## Περιγραφή Προϊόντος

Η μεταξοτυπική γάζα πολυαμιδίου SEFAR® PA είναι κατάλληλη για εφαρμογές που χρησιμοποιούνται τραχιά μελάνια ή το στένσιλ πρέπει να εφαρμοστεί σε ένα σχηματισμένο-μη επίπεδο υπόστρωμα. Τυπική εφαρμογή αποτελούν, για παράδειγμα, οι περιέκτες που υποβάλλονται σε μικρές μεταβολές διαστάσεων από το ένα τεμάχιο στο άλλο. Αυτό είναι κάτι που μπορεί να αντισταθμιστεί με τη χρήση της SEFAR® PA λόγω της ελαστικότητας της. Η SEFAR® PA είναι ιδανική για εκτύπωση σε πλακάκια, φιάλες, φιαλίδια ή άλλα εκτυπωτικά υποστρώματα με τραχιές επιφάνειες.

| SEFAR® PA                     |                                   |                                    |                                    |             |                                  |                                    |                                  |                              |                              |                                        |     |     |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|-------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------|----------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|------------------------------|------------------------------|----------------------------------------|-----|-----|-----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Αριθμός Γάζας/<br>Mesh number | Mesh count /Νούμερο Γάζας<br>[cm] | Mesh count/Νούμερο Γάζας<br>[inch] | Ονομαστική Διάμετρος Γάζας<br>[μm] | Weave/Πλέξη | Ανοχή Νούμερου Γάζας<br>[± n/cm] | Mesh opening/Ανοιγμα Γάζας<br>[μm] | Ποσοστό Ανοιχτής Περιοχής<br>[%] | Πάχος Γάζας (Πλέξης)<br>[μm] | Ανοχή Πάχους Γάζας<br>[± μm] | Θεωρητικός Όγκος Μελάνης<br>[cm³ / m²] |     | 115 | 158 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 200/510-30 TW                 | 200                               | 510                                | 30                                 | 2:2         | 5                                | 18                                 | 13                               | 57                           | 3                            | 7                                      | ▼ ■ |     |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 180/460-30 TW                 | 180                               | 460                                | 30                                 | 2:2         | 4.5                              | 24                                 | 19                               | 60                           | 3                            | 11                                     | ▼ ■ | ▼ □ |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 165/420-30 PW                 | 165                               | 420                                | 30                                 | 1:1         | 4                                | 28                                 | 21                               | 47                           | 3                            | 10                                     | ▼ ■ |     |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 150/380-30 PW                 | 150                               | 380                                | 30                                 | 1:1         | 4                                | 36                                 | 29                               | 50                           | 3                            | 15                                     | ▼ ■ |     |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 140/355-35 PW                 | 140                               | 355                                | 35                                 | 1:1         | 3.5                              | 34                                 | 23                               | 56                           | 3                            | 13                                     | ▼ ■ | ▼ □ |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 140/355-30 PW                 | 140                               | 355                                | 30                                 | 1:1         | 3.5                              | 40                                 | 31                               | 47                           | 3                            | 15                                     | ▼ ■ |     |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 130/330-35 PW                 | 130                               | 330                                | 35                                 | 1:1         | 3.5                              | 41                                 | 28                               | 56                           | 3                            | 16                                     | ▼   |     |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 120/305-35 PW                 | 120                               | 305                                | 35                                 | 1:1         | 3                                | 47                                 | 37                               | 57                           | 3                            | 18                                     | ▼ ■ | ▼ ■ |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 120/305-30 PW                 | 120                               | 305                                | 30                                 | 1:1         | 3                                | 51                                 | 37                               | 49                           | 3                            | 18                                     | ▼ ■ |     |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 100/155-38 PW                 | 100                               | 255                                | 38                                 | 1:1         | 2.5                              | 61                                 | 37                               | 66                           | 4                            | 25                                     | ▼ □ | □   |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 90/230-44 PW                  | 90                                | 230                                | 44                                 | 1:1         | 2.5                              | 66                                 | 35                               | 74                           | 4                            | 26                                     | ■   |     |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 77/195-50 PW                  | 77                                | 195                                | 50                                 | 1:1         | 2                                | 82                                 | 40                               | 80                           | 4                            | 33                                     | □   | □   |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 61/156-60 PW                  | 61                                | 156                                | 60                                 | 1:1         | 1.5                              | 103                                | 39                               | 100                          | 5                            | 39                                     | □   | □   |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 54/137-60 PW                  | 54                                | 137                                | 60                                 | 1:1         | 1.5                              | 125                                | 46                               | 103                          | 6                            | 47                                     |     | ■   |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 48/123-70 PW                  | 48                                | 123                                | 70                                 | 1:1         | 1                                | 136                                | 43                               | 128                          | 7                            | 55                                     |     | □   |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 40/103-80 PW                  | 40                                | 103                                | 80                                 | 1:1         | 1                                | 171                                | 47                               | 142                          | 8                            | 66                                     | ■   | □   |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 36/92-90 PW                   | 36                                | 92                                 | 90                                 | 1:1         | 1                                | 190                                | 47                               | 158                          | 8                            | 74                                     |     | □   |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24/60-160 PW                  | 24                                | 60                                 | 160                                | 1:1         | 1                                | 252                                | 37                               | 287                          | 15                           | 105                                    |     | □   |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10/25-350 PW                  | 10                                | 25                                 | 350                                | 1:1         | 1                                | 640                                | 41                               | 610                          | 31                           | 250                                    |     | ■   |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Σε stock = ▼ ■ Κατόπιν Ζήτησης = ▼ □ Χρώμα: άσπρο = ■ □ κίτρινο = ▼ ▼

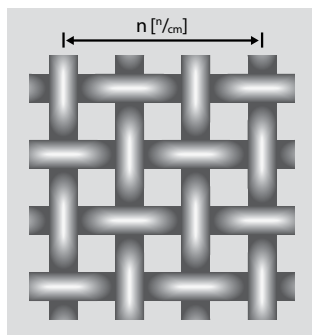
Τα στοιχεία του πίνακα μπορεί να μεταβληθούν χωρίς προηγούμενη ειδοποίηση

## Μήκη Ρολών

| Στοιχεία ρολού - Identification of sales roll | Μήκος ρολού (με ανοχή) |
|-----------------------------------------------|------------------------|
| 4AE077055P158Y0 E                             | 30 m +/-3 m            |
| 4AE077055P158Y0 G                             | 50 m +/-5 m            |
| 4AE077055P158Y0 L                             | 15 m +11,9 m/-10 m     |

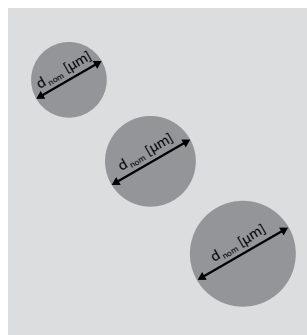
## Ορισμοί

90/230-44 W PW  
90/230-44 W PW  
90/230-44 W PW  
90/230-44 W PW  
90/230-44 W PW



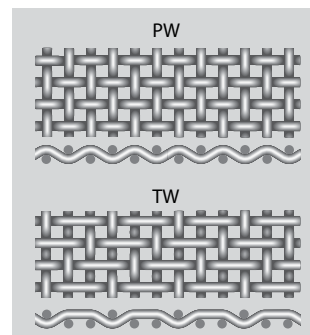
Mesh count n [°/cm]

Ο αριθμός της γάζας (n) αντιστοιχεί στον αριθμό των ινών ανά cm ή ίντσα. Η ανοχή είναι η προκαθορισμένη διακύμανση των στατιστικά εξακριβωμένων μέσων τιμών αριθμού γάζας.



Ονομαστική Διάμετρος Ίνας (d<sub>nom</sub> [μm])

Η διάμετρος d<sub>nom</sub> μετρίεται κατευθείαν στην ίνα πριν την πλέξη.

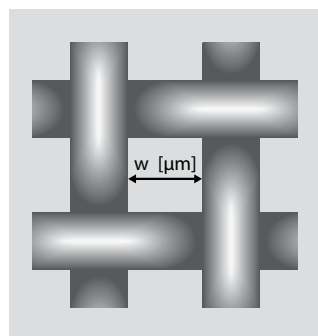


Πλέξη

Ο τύπος πλέξης μπορεί να είναι είτε PW (απλή πλέξη 1:1) είτε TW (διπλή πλέξη 2:1, 2:2)

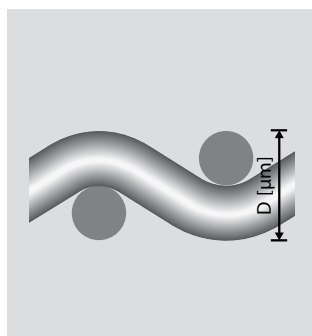
Αριθμός Γάζας (Mesh number)

Mesh count °/cm 90/230-44 W PW  
Mesh count °/inch 90/230-44 W PW  
Thread-Ø d<sub>nom</sub> 90/230-44 W PW  
Χρώμα Γάζας 90/230-44 W PW  
Τύπος πλέξης 90/230-44 W PW  
(άσπρη = W, κίτρινη = Y)



Άνοιγμα Γάζας w [μm]

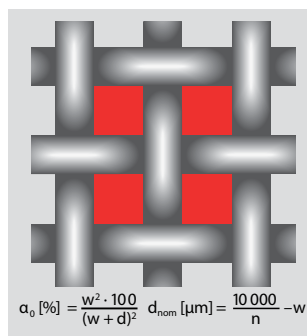
Το άνοιγμα της γάζας (w) είναι η απόσταση ανάμεσα σε δύο αντικριστές στριφτές ή υφαντές ίνες.



Πάχος Γάζας D [μm]

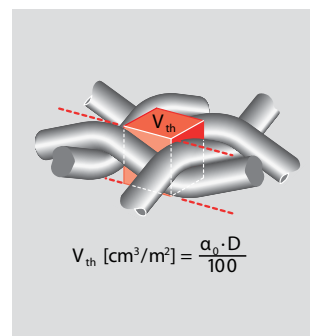
Το πάχος γάζας D μετρίεται σύμφωνα με το ISO 5084.

Η ανοχή είναι η προκαθορισμένη διακύμανση των στατιστικά εξακριβωμένων μέσων τιμών πάχους γάζας.



Ποσοστό ανοιχτής περιοχής A<sub>o</sub> [%]

Το ποσοστό ανοιχτών περιοχών A<sub>o</sub> είναι το άθροισμα όλων των ανοιχτών περιοχών της συνολικής επιφάνειας της γάζας. Υπολογίζεται από την μέση τιμή των ανοιγμάτων της γάζας και την πραγματική διάμετρο των ινών.



Θεωρητικός όγκος μελάνης V<sub>th</sub> [cm³/m²]

Ο θεωρητικός όγκος μελάνης V<sub>th</sub> υπολογίζεται από το πάχος της γάζας D και το ποσοστό των ανοιχτών περιοχών A<sub>o</sub>.

Οι συντομογραφίες είναι σύμφωνες με το DIN Norm 16611. Όλες οι τιμές αφορούν ΜΗ ΤΕΝΤΩΜΕΝΗ ΓΑΖΑ.

### Note - Σημείωση

The product data stated here and our advice on application technology, in verbal and written form and on the basis of tests and experiments, are provided to the best of our knowledge and belief; however, this information must be regarded as non-binding. It is based on our current knowledge and experience, and on standardized process and test conditions as per DIN standards 16610 / 16611 / 53804 and ISO 13934-1 / 5084. As many variations may occur due to each specific application, we are unable to provide an overall assessment regarding the range of fluctuations for processes and follow-up processes (i.e. parameters, interactions with materials and machines used, and chemical reactions). For this reason, the parameters we recommend should be understood merely as values for guidance purposes. All the illustrations, descriptions, data, diagrams and tables, etc., shown here may change without prior notice, and they do not represent the contractually agreed characteristics of the product. It is impossible for us to have control over the post-processing of our products, so the user is solely responsible in this regard.

Our products are sold and distributed in accordance with the latest version of our General Terms and Conditions of Sale and Delivery.

Sefar AG  
Hinterbissastrasse 12  
CH-9410 Heiden  
Phone +41 71 898 57 00  
Fax +41 71 898 57 21  
printing@sefar.com  
www.sefar.com

GRAPHCOM ΕΠΕ  
Αργοστολίου 11  
173 42 Άγιος Δημήτριος  
Τηλέφωνο 210 98 23 800  
Fax 210 98 23 800  
info@graphcom.gr  
www.graphcom.gr

